

MES + ERP = MESERP



Na redakční otázky k hlavnímu tématu odpovídá Ing. Ladislav Peleška, Vedoucí divize ERP, TD-IS s.r.o.

1) Jakým způsobem jsou provázána průmyslová výrobní zařízení a systémy pro řízení výroby MES? Jde o automatické a reálné propojení nebo o teoretickou simulaci, která musí být podle skutečnosti upravována?

V případě nasazení systému EasyTechnology se vždy jedná o automatické a reálné propojení s výrobním zařízením. Propojení je dle možností přímé nebo nepřímé. Přímé propojení v našem případě znamená, že systém EasyTechnology je přímo propojen s řídicím systémem výrobního zařízení. Nepřímé propojení je realizováno pomocí snímačů dodatečně namontovaných na stroj a připojených po LAN k EasyTechnology

2) Mohou být klíčové ukazatele výkonnosti v průmyslových provozech skutečně automatizovaně sledovány a zaznamenávány? Jaké požadavky na techniku tento požadavek předpokládá?

Sledovat a zaznamenávat se dá v dnešní době cokoliv. Takže není to ani tak otázka sběru dat, jako jejich smysluplného vyhodnocení. Požadavky na techniku bych rozdělil na 2 oblasti:

a) Technickou - zda jsme schopni hodnotu měřit – při dnešní úrovni technologií si troufnu tvrdit, že v 99 % ano.

b) Finanční – zda jsme tu technologii schopni zaplatit, a zároveň jestli cena informace, kterou nám dává sledovaný ukazatel přináší, je nižší, než náklady spojené s jeho zjišťováním.

3) Jak spolu komunikují systémy ERP a MES? Počítají výrobci s jejich integrací?

Například v ERP systému EasyTechnology je MES jeho součástí, což je sice ideální stav, ale je potřeba pracovat i se systémy, které MES nemají. V tom případě je samozřejmě nutná integrace, která se liší podle možností ERP systému, se kterým se má MES propojit. Dobrým případem integrace je třeba ERP systém JD Edwards používající EasyTechnology\MES.

4) Lze se bez systému MES v dnešních průmyslových provozech obejít? Pro koho je jeho pořízení vhodné nebo nutné?

Vzhledem k tomu, že používané výrobní technologie jsou prakticky srovnatelné, tak nelze předpokládat, že zrovna já budu frézovat 10x rychleji než ostatní. Konkurenční výhodu mohou získat jedině dobrou organizací práce. Potud by mně měl teoreticky stačit ERP a Plánování. Bohužel do výroby vstupuje příliš mnoho faktorů na to, aby to bylo tak jednoduché. Výpadky strojů, prostoje, překračování výrobních časů, atd.. pak přináší velké ztráty. MES systém je od toho, aby mě poskytl relevantní informace o skutečném procesu výroby a já mohl provést nápravná opatření, protože pokud nevím kde mě bota tlačí, těžko mohu něco napravit. Pořízení MES je vhodné pro

každého, kdo chce zvýšit produktivitu práce a má důležitější práci než koukat na stroje jestli něco dělají. Záměrně píšu vhodné a nepoužívám slovo nutné, protože nutné to není. Stejně tak není nutné jezdit autem, protože pěšky na schůzku také dojdu, otázka je jestli tam ještě budou ti ostatní.

5) Trendem dnešních dnů je cloud. Platí to i pro systémy MES?

Myslím si, že cloud computingu se přisuzuje větší význam, než skutečně má.

Marketingově to sice zní nově a inovátorsky, ale nevidím vůbec žádný přínos pro použití pro MES, spíše naopak.