

# PARTNER PRO EFEKTIVNÍ KOMUNIKACI VE VÝROBĚ

**Společnost TD-IS, která je významným partnerem výrobních podniků, kde působí jako integrátor ERP/PLM/DMS/CAX technologií v oblasti vývoje, konstrukce a výroby, patří k tradičním účastníkům pražských průmyslových veletrhů, a ani letos na nich nebude chybět.**

Letošní 15. ročník mezinárodního veletrhu strojírenských technologií For Industry probíhá letos souběžně s veletrhem informačních systémů pro průmysl For Infosys. A protože si dnes málokdo dovede představit efektivní zvládnutí podnikových procesů ve výrobních firmách bez vyspělých informačních technologií, nabízí společnost TD-IS širokou paletu produktů včetně jejich implementace, školení a dalšího rozvoje.

Návštěvníci by si neměli nechat ujít seminář **Pokrytí kritických procesů při návrhu a výrobě** (zaměřený na nástroje a formy), na kterém kombinací prezentace a živých ukázek firma navrhne, jak dosáhnou úspor využitím aplikací se zaměřením na procesy a kde se návratnost vynaložené investice prokáže nejrychleji.

**Akce se koná v pátek 13. května 2016** od 9.30 do 11.30 v konferenčním sále č. 3 ve vstupní hale. Vstup je po předchozí registraci zdarma. Pokud se vám termín nehodí, kontaktujte nás: **Lenka Medková, sales@td-is.cz**

- Nabídkové řízení s aplikacemi ERP, PLM/PDM, Moldflow a CAD/Viewer,
- Vývoj výtisku za použití ERP, PLM, Moldflow, Mechanické Simulace, CAD (Inventor/Alias),
- Vývoj formy – ERP, PLM, Moldflow, Mechanické Simulace, CAD, CAM,
- Synergie lisovna-nástrojárna (1+1>2) – komplexní záznaky o formě z hlediska výroby, provozu a údržby,
- Živé ukázky – Technická příprava výroby, tvorba CNC programů, řízení nákupu, plánování výroby, kooperace a odvádění výroby.

**ERP** – Že se výroba nedá efektivně řídit souborem excelovských tabulek je dnes jasné každému. Méně jasné je ale výběr správného ERP systému. Je obecně známé, že systémy převzaté se sériových výroby jsou v nástrojárnách nepoužitelné, byť by byly sebeznámější. Procesy v nástrojárnách jsou specifické a použití ERP systému, který není přímo určen pro tento typ výroby, obvykle vede k frustraci všech zúčastněných. Jak tedy oddělit zrna od plev? Systém pro nástrojárny musí umět rychle vytvořit kalkulaci formy, nabídku formy, nabídnout různé prostředky pro tvorbu technologických postupů, ale i umožnit práci bez nich, pracovat s kusovníky z CAD systémů, sledovat vykrytí pozic materiálem. Manažer musí mít online přehled o rozpracovanosti a nákladech zakázky.

**PLM** – Dokumentace jak technická, tak obecná vyžaduje více než jen sdílené místo někde na disku. Samozřejmě by mělo být certifikované datové úložné místo, které zajistí přístup k dokumentům pouze oprávněným osobám. Minimální požadovaná funkčnost:

- Workflow,
- Schvalovací a změnové řízení, správa verzí, historie,
- Správa uživatelů, projektů (propojení CAD),
- Integrace CAX, Office, Outlook, plotmanagement, datové schránky, ERP, ...

**CAD/CAM – Používaný systém by měl nabídnout alespoň:**

- Freeform modeling,
- Rychlé a snadné vytvoření komplexních tvarů,
- Snadné kombinace s hybridním modelováním (param, direct, free),
- Plně heterogenní modelovací prostředí,
- Načítání CAD dat i v nativních formátech jiných systémů,
- Asociativita model – NC program,
- Adaptivní obrábění,
- Rychlost výpočtu,
- Postprocessor optimalizovaný pro každý stroj.

## Simulace

Potřeba simulace je neoddiskutovatelná. Simulace provedená již při návrhu formy umožní problémům předejít a formu optimalizovat.

## Analýza plnění

- Posouzení designu plastových dílců,
- Zatékání taveniny do tvarové dutiny formy,
- Posouzení tloušťky stěh,
- Optimální návrh polohy a druhu vtoku,
- Konstrukce nástroje,
- Minimalizace vzniku možných vad, kritická místa, studené spoje, uzavírání vzduchu, orientace sklených vláken,
- Balancování vtokových soustav, technologické parametry.

## Analýza chlazení

- Konstrukce temperačních okruhů,
- Zkrácení doby chlazení.

## Analýza deformací

- Nalezení příčin deformací,
- Odstranění deformací.

**MES** – Informační systém či ad-on modul podnikového informačního systému ERP, který má především za úkol operativně řídit výrobu a získávat potřebná on-line data o jejím aktuálním stavu a rozpracovanosti.

**Viewer** – Masivní nasazení prohlížečů v počítačích ve výrobě zpřístupní i 3D modely všem pracovníkům, což podstatně usnadní práci nejen technikům, ale i např. zámečnickům při montáži formy. ■

[www.td-is.cz](http://www.td-is.cz)



**Nabízíme pokrytí všech firemních procesů pro výrobce plastových dílů a forem.**

## Autodesk Moldflow

**Komplexní sada nástrojů pro simulaci vstřikování plastů.**

- optimalizace designu plast. dílů a forem
- simulace plnění a dotlaku
- balancování vtokové soustavy
- nalezení vad, smrštnění a deformací
- orientace směru vláken
- analýza deformace jader
- přímý import z běžných CAD systémů
- export do mechanických simulací

## EasyPLM

**Řešení s optimálním poměrem cena/výkon, pokrývající základní funkcionalitu DMS/PLM.**

- správa dokumentace
- schvalovací a změnové řízení
- kusovníky, technologické postupy
- workflow, manažerské výstupy

## EasyTechnology

**Komplexní informační systém pro plánování a řízení výroby v nástrojárnách a lisovnách.**

- poptávky, nabídky, objednávky
- zakázky, expedice a fakturace
- plánování výroby a výroba, MES

[www.td-is.cz](http://www.td-is.cz)



Sladkovského 43, 326 00 Plzeň | [info@td-is.cz](mailto:info@td-is.cz) | 377 441 025